



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-03/10-03/39

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

Zagreb, 31. siječnja 2011.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu („Narodne novine“ broj 163/03,194/03 i 111/07) i članka 96. Zakona o općem upravnom postupku („Narodne novine“ broj 47/09), u povodu zahtjeva tvrtke za tipno ispitivanje mjerila koje je podnijela tvrtka FOOD.com 3 d.o.o., Kovinska 4a, 10000 Zagreb, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo donosi

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: SC II...
 - proizvođač mjerila: BIZERBA GmbH & Co. KG
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Wilhelm- Kraut-Str. 65, 72336 Balingen SR Njemačka
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1268
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka FOOD.com 3 d.o.o., Kovinska 4a, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 16. prosinca 2010. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban broj uzoraka mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila („Narodne novine“ broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage („Narodne novine“ broj 1/05, 11/05 i 42/07), te da je prikladno za uporabu.

Ovo rješenje važi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovoga rješenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovoga rješenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", broj 8/96, 77/96, 95/97, 131/97, 68/98, 66/99, 145/99, 30/00, 116/00, 163/03, 17/04, 110/04, 141/04, 150/05, 153/05, 129/06, 117/07, 25/08 i 60/08) u iznosu od 70,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (6 str.)

 **RAVNATELJ**
dr. sc. Krešimir Buntak

Dostaviti:

1. FOOD.com 3 d.o.o., Kovinska 4a, 10000 Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-03/10-03/39

URBROJ: 558-02-01-01/4-11-2

PROIZVOĐAČ: BIZERBA GmbH & Co. KG

**MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga tip :
SC II...**

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1268**

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva:	FOOD. Com 3 d.o.o. Kovinska 4a 10000 Zagreb
Proizvođač mjerila:	BIZERBA GmbH & Co. KG Wilhelm – Kraut – Str. 65 72336 Balingen SR Njemačka
Vrsta mjerila:	Neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti III
Tip mjerila:	SC II ..
Službena oznaka tipa:	HR M-3-1268

2. Tehnički opis vage

Neautomatska elektromehanička vaga namjenjena je za mjerenje mase u izravnom obračunu.

Vaga je tipa SC II..izvedena kao kompaktna pultna vaga, kao vaga s izdignutim pokaznim uređajem, kao viseća vaga ili kao vaga s odvojenom platformom i odvojenim pokaznim uređajem. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na jedan mjerni pretvornik sile.

Vage su opremljene mrežnom karticom.

MPS su proizvodnje bilo kojeg proizvođača odobreni za uporabu u Europi.

2.1. Način rada mjerila

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi i izračunatoj cijeni robe. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom, monokromatskim ili u boji, u boji osjetljiv na dodir, ili LED, prikazuje iznos mase, jedinične cijene i cijene. Vaga jmože biti opremljena i tipkovnicom s ikonama u slučaju kada je namjenjena za rad kao samouslužna vaga. Napajanje vage iz električne mreže 220 V ili iz punjivih baterija.

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIP A MJERILA

KLASA: UP/I-034-03/10-03/39

URBROJ: 558-02-01/1-11-1

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1268

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja masu postavljenu na prijamniku tereta vage.

3. Tehnički podaci

Dopušta se podnošenje na prvu ovjeru elektromehaničkih vaga, mjeriteljskih i izvedbenih značajki prema podacima u nastavku:

3.1. Razred točnosti

III

3.2. TEHNIČKI PODACI

Na prvu ovjeru primat će se vage pod oznakom tipa **SC II...** proizvodnje BIZERBA GmbH & Co. KG, mjeriteljskih značajki kako slijedi u tablici :

TIP	SC II...
Prijamnik tereta	Pultna, platforma, viseća
Razred točnosti	III
Namjena vage	direktna prodaja
Broj pretvornika sile	1
Max (kg)	$0,6 \leq \text{Max} \leq 300$
$e = d$ (g)	$\geq 0,1$
$n \leq$	6000 za jednodručna mjerila 3000 za dvodručna mjerila
EPU tip	SC II...
Broj mjernih pretvornika sile i proizvođač	1 odobren za uporabu u Europi
Područje tare $\leq \% \text{Max}$	- Max - Maxi za vage s dva mjerna područja
Temperaturno područje rada (°C)	-10 /40

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-03/10-03/39

URBROJ: 558-02-01/1-11-1

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1268

3.3. Referencijski uvjeti

Elektromehanička vaga mora zadovoljavati mjeriteljske zahtjeve u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri :

- | | | |
|-----------------------------|------------------|-----------|
| - promjeni napona napajanja | od -15 % | do + 10 % |
| - promjeni frekvencije | od - 2 % | do + 2 % |
| - promjeni temperature | od (- 10 do +40) | °C |

3.4. Funkcije vage

- Konstrukcija kao vaga s jednom vrijednošću podjeljka, vaga s više vrijednosti podjeljka ili vaga s više područja vaganja (Pravilnik o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage NN 1/05, 11/05, 42/07, točke 3.1 i 3.2 Dodatka I; OIML R 76-1, T.3.2.5 i T.3.2.6.);
- Poluautomatski uređaj za namještanje ništice (T.2.7.2.2);
- Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3);
- Uređaj za uravnoteživanje tare (T.2.7.4.1);
- Uređaj za početno namještanje ništice (T.2.7.2.4);
- Uređaj za predodređivanje tare (T.2.7.5);
- Uporaba jedinica za masu prema Dodatku I, točki 1. Pravilnika;
- Izračun cijene koštanja (4.5.13);
- Postojanje više vrsta sučelja: RS232, RS422, LAN, USB...
- Mogućnost rada u mreži, u opciji, putem bežične mrežne kartice, u bežičnoj mreži;
- Mogućnost integracije jednog ili dva štampača;
- Mogućnost prepoznavanja objekta na prijamniku putem CCD kamere u kućištu; Mogućnost ispisa promidžbenih poruka na pokaznom uređaju kada vaga nije u načinu rada vaganja;
- Izvedba vage s pokaznim uređajem osjetljivim na dodir („touch screen“) i/ili s jednom ili dvije tipkovnice (CE II...);
- Sklop za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške (5.2);

Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1 i 2	Izgled vage tipa SC II...
Slika 3 Slika 4 i 5	Mjesto kalibracionog jahača- "jumper"-a kod pultnih vaga tipa SC II... Način zaštite kućišta od otvaranja i pristupu kalibracionom prekidaču

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-03/10-03/39

URBROJ: 558-02-01/1-11-1

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1268**4. Natpisi i oznake**

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e= \dots$) ili podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Ukoliko se na vagu priključuje odvojena mjerna platforma, tada se na platformu postavljaju slijedeći podaci:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača,
- 2) tip platforme,
- 3) ponovljen serijski ili tvornički broj vage,
- 4) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 5) ispitni podjeljak ($e= \dots$) ili podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje

5. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05, 42/07).

6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja preko poklopca sklopke za ulaz u servisni način rada. Umjesto zaštitnog žiga u obliku naljepnice moguće je postaviti žicu i suhi žig u olovu.

Ukoliko je mjerna platforma odvojena od vage zaštićuje se pristup mjernom pretvorniku sile na platformi, pristup kratkospojniku za ulaz u mjeriteljske značajke vage i spojna kutija.

Ukoliko se tvornički brojevi na vagi i platformi ne podudaraju, OVJERA VAGE NE VAZI.

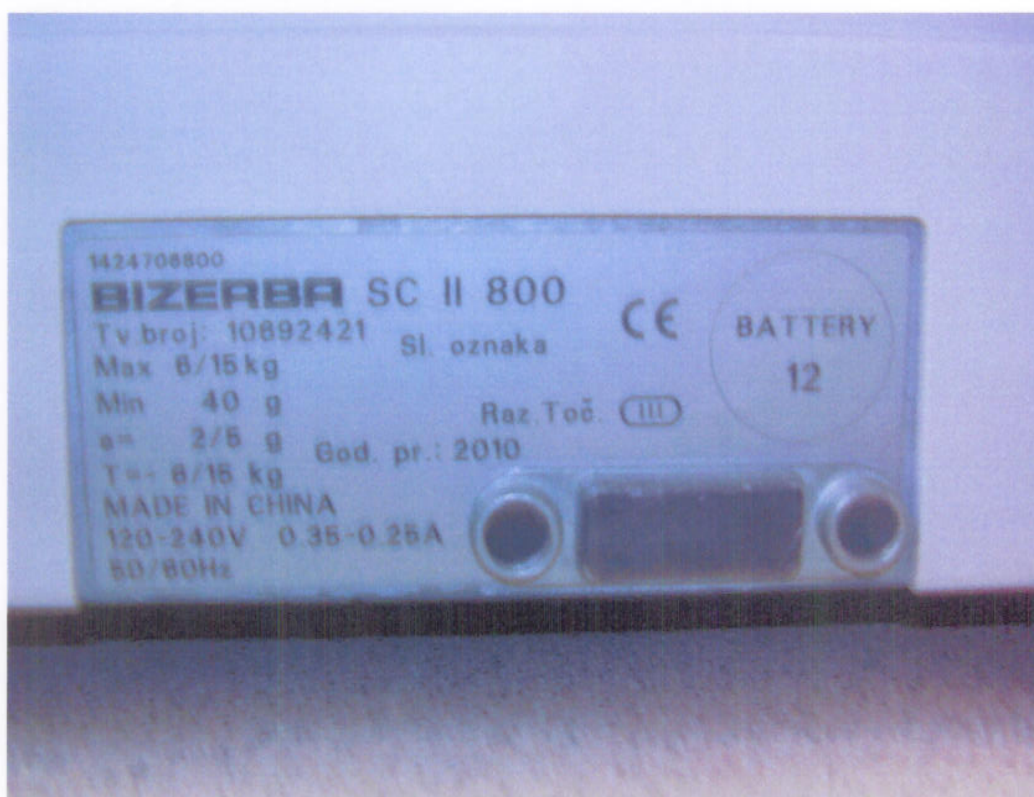
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-03/10-03/39

URBROJ: 558-02-01/1-11-1

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1268

Slika 1



PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-034-03/10-03/39

URBROJ: 558-02-01/1-11-1

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1268

Slika 2

